



IMeBIO : Des laboratoires mobiles innovants tous terrains !

Créée en 2008, cette jeune société de la région grenobloise conçoit, développe, fabrique et commercialise des laboratoires mobiles innovants de sécurité microbiologique P2 et P3. Ces laboratoires mobiles sont prévus pour étudier et analyser des agents pathogènes, qu'ils soient liés à des risques sanitaires, pandémiques ou de nature bio-terroriste.

Trois personnes sont à l'origine d'IMeBIO : Jean-François Jung, François Martin et Yves Laurent. C'est en constatant le besoin d'un laboratoire robuste et transportable dans les pays en voie de développement (dans les ONG notamment), qu'ils ont décidé de travailler sur le sujet. Les fondateurs se sont inspirés des containers prévus pour le transport par bateau, train ou avion. Ils ont adapté ces containers pour en faire des laboratoires mobiles dotés de tous les équipements nécessaires.

Si le concept du laboratoire mobile n'est pas novateur, celui proposé par IMeBIO l'est par sa conception, totalement guidée par l'ergonomie, et par l'utilisation de matériaux spéciaux qui donnent une longueur d'avance à la gamme de laboratoires conçus par la société.

Dans un espace limité (environ 25 m²), IMeBIO propose des laboratoires dont la conception ergonomique offre :

- une hygiène optimale, grâce à des cloisons à angles arrondis (moins de poussière et entretien facile), assemblées par soudures (pas de joints en silicone), reposant sur la technologie la plus récente en terme de « solid surface »
- une sécurité maximale, par une ingénierie soucieuse des qualités de confinement et de gestion des flux, répondant aux normes et réglementations en vigueur (normes ISO 14 644-4 et ISO 14 644-1, réglementation relative à la prévention des risques biologiques et réglementation relative à l'utilisation confinée d'OGM).
- une maintenance facile et pratique, liée d'une part aux matériaux utilisés, et d'autre

part à un système de gestion technique centralisée de l'ensemble de l'installation (équipements compris) interrogeable, contrôlable et paramétrable à distance via internet.

- une véritable autonomie énergétique (eau, électricité et fluides spéciaux) possible.
- une mobilité totale (route, mer, air, rail).

« Outre leurs qualités premières - robustesse, mobilité, sécurité -, nos laboratoires ont l'avantage d'être « plug & play ». Nous spécifions les éléments nécessaires à leur installation et 4 heures après leurs livraisons, ces laboratoires peuvent être opérationnels, ce qui constitue une énorme différence avec les laboratoires construits « en dur ». De plus, nos clients n'ont pas besoin de sacrifier des mètres carrés pour un laboratoire P2 ou P3, nos laboratoires peuvent être installés n'importe où sur leur site, sans investissements lourds. Enfin, leur coût de fonctionnement est maîtrisé, la prise en main est simple. Ils présentent un ratio investissement/fonctionnement vraiment optimisé, puisqu'ils peuvent être utilisés à la demande et mis à l'arrêt sans aucun problème », indique François Martin, Directeur R&D d'IMeBIO.

L'entreprise grenobloise est capable de livrer un laboratoire P3 en 3 à 4 mois. Deux possibilités s'offrent à la clientèle : vente ou location. Par exemple, une société peut avoir besoin d'un laboratoire pour des recherches sur un laps de temps précis. Il lui est alors possible de louer ce laboratoire, pendant le temps nécessaire aux travaux menés. Selon la durée de la location, le loyer est adapté (devis personnalisé).

La clientèle se répartit principalement entre le secteur militaire et les laboratoires, notamment pharmaceutiques. IMeBIO propose des laboratoires de différentes dimensions selon les besoins :

- 13 m² P3 (deux personnes)
- 18 m² P2).



Début 2013, un hub de connexion sera disponible et permettra aux start-up notamment, une montée en puissance progressive de leurs capacités de recherche et de production grâce à la mise en connexion de modules P2 & P3.

L'entreprise propose des contrats de maintenance et de qualification (télémaintenance à distance avec rapport hebdomadaire, aide à la décision du client...), un accompagnement (une fois/semaine avec le diagnostic des installations) et la formation des équipes utilisatrices. Un cahier des charges répondant aux besoins précis du client est établi pour chaque demande.

Actuellement, IMeBIO dispose d'une équipe de 6 personnes en plus des trois fondateurs : directeur de production, 2 techniciens, commercial, ressources humaines, secrétaire-compta. La société a notamment fourni des laboratoires P2 à EDF et P3 au Ministère de la Santé Bolivien...

La production 2013 prévoit la construction de 4 laboratoires : 2 de type P3 et 2 de type

P2 pour un chiffre d'affaires de 1,5 millions d'euros. Afin d'augmenter ses capacités de production, IMeBIO vient d'emménager dans des locaux plus grands, toujours sur la région iséroise.

IMeBIO poursuit ses efforts et améliore en permanence le concept qualité de ses produits. A l'issue des différentes phases de validation, l'objectif est de livrer des laboratoires haut de gamme, tout en proposant un service après-vente efficace et rapide. La jeune entreprise compte produire à terme 20 laboratoires par an. A suivre...

M. HASLÉ

Contact :

IMeBIO
William LAURENT International Business Developer
Tél : +33 6 84 99 16 54
Tél : +33 9 77 73 05 47
w.laurent@imebio.com
www.imebio.com

En Bref

Oncodesign signe un accord de collaboration et de licence avec Sanofi

Nanocyclix® d'Oncodesign dans ses programmes de recherche sur les kinases

Oncodesign, entreprise spécialisée dans la découverte de médicaments et fournisseur de services d'évaluation pharmacologique en oncologie, a annoncé le 13 septembre la signature d'une collaboration de recherche avec Sanofi. Sanofi bénéficiera de la technologie Nanocyclix® d'Oncodesign pour plusieurs programmes de recherche ciblant des kinases prédéfinies

Nanocyclix® est une technologie propriétaire de chimie médicinale, et une plateforme de recherche basée sur un procédé de macrocyclisation chimique. Ce procédé permet d'obtenir des inhibiteurs de kinases puissants et très sélectifs, car leurs structures montrent une complémentarité de forme exceptionnelle avec le site de fixation de l'ATP (adénosine triphosphate) des kinases. La sélectivité ainsi obtenue est inégalée, surtout pour des kinases présentant une forte homologie. Grâce à un savoir-faire éprouvé, la technologie permet par ailleurs d'améliorer plus rapidement les propriétés pharmacocinétiques des composés Nanocyclix®

inhibiteurs de kinases macrocycliques et offre des opportunités de partenariats basés à la fois sur ses propres programmes, et sur les programmes de ses partenaires ciblant les kinases auxquels est appliquée la technologie Nanocyclix®

« Nous sommes ravis que Sanofi, un des leaders mondiaux de l'industrie pharmaceutique, ait sélectionné Oncodesign comme partenaire pour assurer l'avancement de ses programmes internes ciblant les kinases. Cet accord conforte davantage le développement de notre société en tant que fournisseur de technologies innovantes, en chimie médicinale et en onco-pharmacologie, » déclare Philippe Genne, Ph.D., Président-Directeur Général et fondateur d'Oncodesign.

L'utilisation de la technologie Nanocyclix® dans les programmes de kinases de Sanofi a pour objectif de permettre une sélection plus rapide de médicaments candidats, en adressant des kinases réputées pour être difficiles à cibler.

Selon les termes de l'accord, Oncodesign appliquera sa technologie Nanocyclix®

exclusivement à plusieurs programmes confidentiels de Sanofi ciblant des kinases, dans le cadre de plusieurs applications thérapeutiques et sur une durée de quatre ans. Oncodesign se voit octroyer le versement d'un droit d'accès à la technologie Nanocyclix® et pourra percevoir des paiements en fonction de la réussite des étapes de découverte, de développement, d'approbations réglementaires et de réussites commerciales. Le total de ces paiements pourrait atteindre 130 millions d'euros. Oncodesign pourra également percevoir une redevance sur le volume des ventes réalisées.

« Ce nouveau contrat illustre la position de leader d'Oncodesign dans le domaine des inhibiteurs de kinases. Notre technologie Nanocyclix (R) a clairement démontré sa valeur et son approche différenciatrice qui donnent accès à des inhibiteurs spécifiques de kinases de nouvelle génération pour le traitement de multiples pathologies, » ajoute Jan Hoffack, Ph.D., Directeur Scientifique d'Oncodesign.

A propos d'Oncodesign

Fondée en 1995 et dirigée par le Dr Philippe Genne, Oncodesign est une société pionnière dans l'évaluation préclinique des thérapies anticancéreuses, et leader sur ce marché depuis de nombreuses années. Oncodesign a pour objectif de découvrir des thérapies efficaces pour le traitement du cancer. Son expertise scientifique en pharmacologie,

et en imagerie et en chimie médicinale, et ses solides compétences en gestion de projet soutiennent les deux activités stratégiques de l'entreprise, à savoir l'expérimentation et la découverte, conduites en partenariat avec des sociétés pharmaceutiques et biotechnologiques.

L'activité d'expérimentation est structurée autour de trois modules technologiques : PREDICT®, centré sur la pharmacologie conventionnelle *in vitro* et *in vivo* ; Chi-Mice®, dédié au développement de modèles chimériques humanisés *in vivo* ; et Pharmimage®, consacré à la pharmaco-imagerie non invasive multimodale. À partir de ces trois modules technologiques, Oncodesign commercialise une large gamme de produits et de services pour l'évaluation, la validation, le ciblage et le diagnostic des thérapies anticancéreuses. En 2010, Oncodesign a intégré Nanocyclix®, une technologie de chimie médicinale dédiée à la synthèse et à l'optimisation de nouveaux composés à visée thérapeutique ou diagnostique. Cette technologie est appliquée à la synthèse de nouveaux inhibiteurs spécifiques de kinases. L'association de ces quatre modules technologiques permet à Oncodesign de proposer une approche de recherche translationnelle unique et innovante basée sur le partage des risques avec ses partenaires.

Pour plus d'information :
www.oncodesign.com